

## “誰でも使える”溶接機が 商機と若い人のやる気を生む

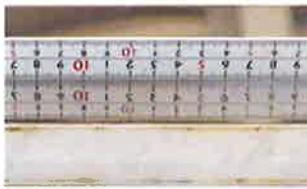


株式会社 井崎製作所

## 最新鋭の溶接機で 加速するオンラインの ものづくり

高い技術で設計から加工まで、さまざまな産業機械を手掛ける同社。県内に数台しかないという最新の溶接機を導入し、飛躍的な売上げ向上を図ります。

120年  
127年  
126年  
25年  
24年



これまでのTIG溶接（上）とYAG溶接（下）で仕上げられた製品。YAG溶接品には熱歪みや溶接による変色がほとんどありません。



YAG溶接機を扱う入社一年目の河合さん、さまざまな製品に携わることで若手工員のモチベーションも上がります。

0.3mmの薄い板金の溶接が可能になり、他社との差別化が図られます。

動画で  
check!



case  
**05**

金属製品製造業  
株式会社 井崎製作所

〒889-1403  
宮崎県児湯郡新富町大字上富田3215番地  
TEL 0983-33-2792

（取締役社長）  
**井崎 貴盛**  
いさき たかもり

Q. 今後の展望は？

A. 今後は女性にも現場で活躍してもらいたいと考えているので、YAG溶接機のように誰にでも扱える設備の導入を加速させていきます。

Q. 若者へメッセージを

A. 宮崎には弊社のように小さくても夢を追い求めている会社がたくさんあります。ぜひ、地元で一緒にものづくりをしていきましょう。



### 若いチカラ\*

今年の4月に入社したばかりで、今は主に溶接を担当しています。井崎製作所では実にいろいろな製品がつくられているのですが、その作業に携わって毎日がとても楽しいです。これからもっともっと技術を磨いて、早く一人前の職人になりたいですね。

河合 裕紀 (20)  
かわい ゆうき

お客様が必要とする製品を、例え一点であつても真心込めて製造する株式会社井崎製作所。その製品の品質を左右する溶接に課題を抱えていました。

「ステンレスであれば0mm未満アルミであれば2.0mm未満の薄い板金を溶接すると、どうしても熱歪みによる材料の変形が発生してしまった。そうなると、熟練工が長いときには一口ばかりで歪みを取るなど、かなりの手間が掛かっていました」

持ち前の技術力で何とかそんな状況をカバーしてきた同社でしたが、作業効率の低下を解決するには至らず、技術力向上のためにも新たな溶接機の導入を決断します。

その後の垂み取りの手間も半減したことでの全体の製造スピードが倍以上になるなど、新たな溶接機は現場に革新をもたらしました。

「YAG溶接機によって精度の高い、強固な溶接が可能になったことで、これまで受けられなかったユニット全体の三括受注ができるようになりました。今後もこの技術を武器に、県外からの受注を拡大させていきたいですね」



ものづくり補助金活用 ココがポイント！

誰でも扱える最新設備で  
若い人们も活躍の場が

ペンシル型のYAG溶接機は、ある程度の教育を受ければ、入社間もない社員でも作業できるほど扱いやすく、仕上がりも高品質。これまで熟練工の作業だった溶接に、若い力を生かせるようになりました。

Q. 今後の展望は?

A. 設計から製作、施工まで自社で一貫してできる体制を確立していく。それに伴って雇用を増やし、地域にも貢献していきたいですね。

(代表取締役)  
待木 雄大  
まちき たけひろ

Q. 若者へメッセージを

A. 県内におもしろいことをしているものづくり企業がたくさんあります。ぜひ、ものづくりの楽しさを知って、一緒に宮崎を盛り上げていきましょう。



なる部分

設計室で作成されたプログラムをマシニングセンタのハネルで呼び出せば、あとは自動で部品が完成します。



マシニングセンタの導入により、ひと月あたりの外注件数が半数以下になりました。



高精度の製品を安定して大量に加工できるようになりました。同一形状の生産品は全数検査をする必要がなくなりました。

動画も  
check!



case 06



生産用機械機具製造業  
海晴機械 株式会社

〒889-1914  
宮崎県北諸県郡三股町大字蓼池4696番地1  
TEL 0986-51-5351

### 若いチカラ+

ずっとものづくりに興味があってこの会社に入りました。初めて自分で部品を作ったときの感動は忘れられません。今はまだいろんなことを覚えていく段階ですが、早く一人前になってしままざまな部品を作りたいですね。

堀之内 恵司 (20)  
ほりのうち けいじ



### 課題解決によって削減できたコストで新たな分野へチャレンジ

これまで不可能だった曲面加工を、新たなマシニングセンタを導入することで内製化に成功。製造コスト、納期、精度の課題を一気に解決しました。

## 外注頼みだった曲面加工を内製化し製造コスト減、短納期化を達成

2 011年の設立以来、産業機械装置の設計や製造現場設置工事、機械部品のメンテナンスを軸に成長を続ける海晴機械株式会社。近年は、主要取引先である大手ゴム会社から、タイヤ製造に伴う機械設備や部品の発注が増え続けており、それまでの生産キャパシティでは対応が難しい状況が続いていました。

「既存の機械では曲面加工ができないため、外注に頼らざるを得ませんでした。その分、

コストも工期間もかかるてしまつたんです」

受注の見送り件数が増えたまま同業他社との受注競争に敗れる訳にはいかない。そのためには曲面加工の内製化が絶対条件であるとの思いから、同社は高精度のマシニングセンタを導入します。

「マシニングセンタを入れたことによって、これまで不可能だった曲面加工ができるようになり、外注加工件数を50%削減することができました。さらに、精度の高い部品を安定して大量に製造できるようになります。」

今後はマシニングセンタの導入で削減できたコストを新たな機械装置の開発にあて、食品分野にも事業を展開していくたいです」

ものづくり補助金活用 ココがポイント!

自社で何でもできるという自信が従業員のモチベーションを高める

新しいマシニングセンタを入れるまではお客様の期待に応えられず、社員一同悔しい思いをしてきたといいます。今では、自社で何でもできるという自信を持ってお客様とやりとりできるようになり、従業員の士気が向上しました。



## 作業工程を集約させることで 地域住民そして自然との共存を実現



**都** 城市山田町で、シラスを使った壁材を製造する高千穂シラス株式会社。

シラスとは噴火による火碎流が堆積したもので、宮崎県南部から鹿児島県にかけ台地として広がっています。

「シラス灰は臭いを吸収。分解するとともに、調湿の機能を備えています。さらに一切の化学物質が含まれていないんです。この安心・高機能な壁材は、国内はもとより海外でも注目され、世界展開への道も見えてきました。ところがなかなか増産体制を整えられなかつたんです」

そのネックとなっていたのが、原料となるシラスの小分けプロセスでした。

工場近くにある採掘場から運ばれたシラスは、乾燥・選別・小分けされた後自動計量器も導入されたことで人手による重量の微調整も不要になりました。

「宮崎でできた壁材が世界中で使われるよう、さらに

量産なんて無理ですし、環境への負荷も大きい。そこで、乾燥場のすぐそばに選別・小分けのラインを新設したんですね」

同社は工場新設に合わせて、12機の設備を導入し、作業そのもののプロセスも高度化させます。その結果、生産能力は1・7倍になり、国内外からの引き合いに対応できるようになりました。

「宮崎でできた壁材が世界

中で使われるよう、さらに

進んでいます」

### ものづくり補助金活用 ココがポイント!

ダンプの往来がなくなったことで  
地域住民への住環境も向上

新工場が建設され、工場間をダンプに行き来することがなくなったことで、地域住民の安全が確保されるとともに、工場周辺道路の消耗も軽減されました。

高千穂シラス 株式会社

## 唯一無二の シラス壁材で 世界進出と地域貢献

100%天然素材のシラス壁材を生産する同社。消臭・調湿機能を備えた自慢の壁材を世界へ広めるために新工場を建設し、生産効率を格段に向上させました。



採掘場から運ばれたシラスは天日で乾燥されるので環境に負荷かかりません。



新工場に新設された選別・小分けライン。多くが手作業で行われたものが自動化されました。



自動計量器も導入されたことで人手による重量の微調整も不要になりました。



《QRコードで  
チェック!》



case 07



住環境製品製造販売

高千穂シラス 株式会社

〒889-4602

宮崎県都城市山田町中霧島1719番地  
TEL 0986-29-4755



シラスは珪藻土のように粉碎や焼成の工程が不要な、地球環境への負荷が極めて少ないエコ素材です。





## アイデアが力タチに! 新設備が現場に与えた ビッグインパクト

畜産農家の力になるために、畜舎の建設からさまざまな部品や製品の製造を手掛けた同社。新たに導入した設備が、「脱部品メーカー」への足がかりとなりました。

### 特殊部品をつくる工場から 自社製品をつくるメーカーへ

1 976年の創業以来、畜産に的を絞り、畜産設備資材の製造・販売や畜舎の設計・建設を行なう株式会社新原産業。北海道から沖縄まで全国各地の農家と取り引きがあります。

「近年、畜産農家の方から、こんな装置がつくれないだろうか」という声をたくさんいたなくようになりました。そのニーズに応えるために、複雑な形状でも短時間で切り出せる「ラズマ自動切断機」を導入したんです。

今 同社は同時に、CAD/CAMプログラミングソフトを導入。自動切断機の能力と相まって、工場全体の生産量が40%増しになりました。

「新たな機械によって大手さんでは対応できないような部品を作れるようになりました。

それはそれで大きいのですが、特殊形状の部品が作れるようになったことで自分たちのアイデアを生かして、商品そのものを作れるようになったことが何よりも大きいんです。今後はこの技術を生かして、農家さんの省力化につながる新製品の開発に力を注いでいきたいですね」



ものづくり補助金活用 ココがポイント!

さまざまな部品がつくれることで  
スタッフの士気が向上

新たな装置を導入したことでの効果的なニーズに応えられるようになっただけでなく、スタッフから「農家さんの省力化につながる製品を開発しよう」とアイデア次々と挙がるよう。現場が一気に活気づきました。



ラズマ自動切断機導入以前の手動切削に比べ、短い時間で高精度の加工ができるようになりました。



見になる部分



農家さんを第一に考えているからこそ  
のアイデア商品を販売している

（代表取締役）  
**新原 弘二**  
[にいはら こうじ]

Q. 今後の展望は？

A. 工場のさらなるIT化、AI化を進めて、畜舎の自動清掃機など、農家の方々の手間を省けるような自動機械を開発していきます。

Q. 若者へメッセージを

A. 宮崎にはさまざまなアイデアをもった優良企業がたくさんあります。ぜひ地元でのづくりに携わって宮崎を盛り上げていただきたいですね。

case 08

畜舎建設の設計・施工、畜舎設備の製造  
**株式会社 新原産業**

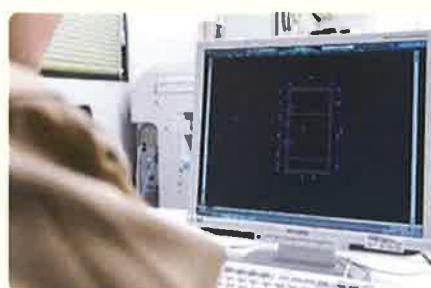
〒889-1914  
宮崎県北諸県郡三股町蓼池4450番地  
TEL 0986-52-6500

QRコード

若いチカラ

27歳の頃から工場長として現場を任せられています。営業と一緒に農家さんを訪れて現場の様子を見たり、話を聞いたりするのですが、そこにアイデアのヒントが転がっています。そのヒントを生かした製品を作って、農家さんの力になっていきたいですね。

平石 拓也 (33)  
ひらいし たくや





### 今後の展望は?

A. 現在、中国には代理店を置いているのですが、近い将来、直営の店舗を構えて、そこを中心に日本の文化を広めて行きたいですね。

Q. 若者へメッセージを

A. 地方の仕事には、決して都会の企業では味わえないやりがいがあります。もし県外に出たとしても、そこで得た経験をふるさとのために生かしてもらえると心強いですね。

（代表取締役）  
黒木 宏二  
（会長）



碁石の「ミミ」を丸くする「ハピキ」工程は製品の質を左右する重要な工程。改良型ハピキ機を導入することで製品の精度が安定しました。



最終工程のキズ選別もこれまで  
目視で行われていましたが、機  
械を導入することで品質を保ち  
ながら人手を減らすことに成功  
しました。



09

蛇基石櫃基盤製造

ミツイシ 株式会社

〒883-0022

宮崎県日向市平岩8491番地  
TEL 0982-54-3800



新たな機械を導入したこと、人手が必要な作業に集中できるようになり、各人の仕事の負担が減りました。

ミツイシ 株式会社

海外でも人気の蛤碁石  
ますます高まるニーズに  
伝統の技と機械で対応

拡大し続ける中国の畠暮市場。在庫不足による売り逃しを解消するために、老朽化した機械を更新。限られた人手を最大限に生かせるようになりました。

アジア圏で盛んに行われています。特に中国の開發人口は4000万人とも言われており、競技用だけでなく、贈答や工芸品としても鉛筆石のニーズが高まっています。そのような活況にあって当社では、機械の老朽化や人手不足が影響して在庫が間に合わない状況が続いていることをお詫びいたします。

新しい機械を入れたことで、さまざまな工程の作業効率が上がっただけでなく、これまで本職の作業のほかに、離れた工場にある機械まで操作しなければならなかった職人さんが、本来の作業に集中できるようになりました。

「中国では今後、さらに市場伸びていくでしょうが、そのニーズにしっかりと応えられる生産体制が整いました。今はとても価値のある機械を人々させていただきました」

人と機械、それぞれの強みを生かして  
品質も生産性も向上

ものづくり補助金活用 ヨコガポイント!

## 新たな厚み測定選別装置で 選別精度が格段に向上

精度が低いことから大量生産の妨げとなっていた原料の厚み測定。基石厚み測定選別装置を導入したこと、原料の一一番厚い部分ではなく、原料の中心で測定選別できるようになり、選別精度が20%以上向上しました。