

### ものづくり補助金活用 ココがポイント!



ティーバッグ商品が  
どんどん増加中

**12**種類の新商品!

釜炒り茶を初め、ウーロン茶や紅茶ほうじ茶など、ティーバッグ商品を立て続けに発売。機械を導入してから、12もの商品がラインナップに加わりました。

### hope - 我が社のホープ -

充填包装機のおかげで、新商品の開発に積極的に取り組めるようになりました。若い人たちにもっともっとペットボトルじゃないお茶を味わってもらいたいですし、お茶を飲む習慣を広めていきたいので、今後はお茶カフェを開こうと計画しているんですよ。



奈良 実津子 (45)  
なら みつこ

動画でも  
check!!



21  
茶製造業  
一心園

〒882-0401  
宮崎県西臼杵郡日之影町大字七折9323  
TEL.0982-87-2643



国内でも珍しい釜炒り茶。芳ばしい香りとすっきりとした味わいが特徴です。



### 今後の展望

今、力を入れているティーバッグを初め、お客さまのニーズに合った商品をどんどん開発して、よりたくさんの人に釜炒り茶の魅力を知っていただきたいですね。

1時間に3,000個ものティーバッグを充填することができるティーバッグ充填包装機。



充填機と同時に導入した高速切断機。本茶と浮葉、粉茶を一緒に切断してティーバッグに充填することで利益率が高まりました。

体制が整い、外注に頼る必要がなくなりました。そして何よりも大きかったのが、失敗を恐れることなく新商品の開発ができるようになったことです。ティーバッグは茶葉の量のグラム単位で風味が変わってきます。その少しの差をいろいろと試すことで新商品にたどりつけるんです。今後もこの機械を使って、お客さまに喜んでいただける商品をもっともっと開発していきたいですね。そして釜炒り茶の魅力年全国の人たちに知っていただければと考えています」

〈代表〉  
甲斐 鉄也  
かい てつや

### ものづくりへの想い

おいしいお茶を飲んでもらうために、畑づくりに関しても製造に関しても、まだまだ良いやり方がないかと今も追究しています。終わりがなくてこそものづくりの面白さなんですよ。



## 一心園 気軽に飲める ティーバッグで 釜炒り茶の魅力を広める

有機栽培した釜炒り茶を製造販売する同社。消費者のニーズが手軽に飲める茶飲料にシフトしているのに合わせてティーバッグの充填包装機を導入し、ティーバッグの新商品開発を加速させました。



外注していたティーバッグへの充填を  
充填包装機を導入して内省化。  
新商品の開発を加速させました

「その流れに合わせてティーバッグの商品にも力を入れて、売上を伸ばしてきたのですが、いかんせん、茶葉をバッグに詰める作業が手仕事だったので、需要に追い付くことが難しかったです。外注にも出していたのですが、2〜3万個単位でしか受けてもらえず、新商品を投入するのにもいきなり大ロットになってしまっているので、失敗したときのことを考えると二の足を踏むような状況でした」

「ティーバッグ商品をどんどん市場に投入したいが、なかなかチャレンジできない。そんな葛藤を払拭させたのが、新たに導入したティーバッグ充填包装機です。」

「その機械のおかげで安定して商品を供給できる

有機栽培で育てた茶葉で、高千穂郷伝統の釜炒り茶を製造する同社。かつて、お茶といえば急須を使って飲むリーフが主流でしたが、消費者のニーズは簡単に飲める茶飲料にシフトしていきましました。

平成24年度  
平成25年度  
平成26年度  
平成27年度  
平成28年度  
平成29年度

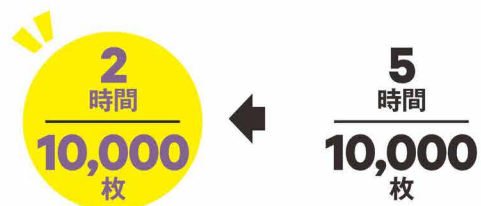


ものづくり補助金活用  
**ココ**がポイント!

*point!*



製造スピードが桁違い



印刷、乾燥、糊付けの一連の工程を別々の作業で行っていたのが、一気に加工できるようになったので製造スピードが格段に早くなりました。



打抜き機によってこれまで不可能だった多種多様な加工ができるようになりました。



今後の展望

急な受注や小ロットなどへの小回りの利いた対応が当社の強みです。そこにこの設備が加わり、強みをさらに生かせるようになりました。今後もお客さまのさまざまなニーズにお応えしていきたいですね。

これまではその都度段ボールを担いで給紙していたのが、オートフィーダーによってほぼ自動で給紙されるように。



糊付けの精度が上がり、ずれがほとんどなくなったことで張り直しの作業も不要になりました。



新光パッケージ 株式会社

老朽化していた  
製造ラインを一新し  
多様なニーズに応える

「人にやさしい容器を」をモットーに、段ボール箱などの梱包材を製造販売する同社。既存の設備では増え続ける多種多様な段ボール箱の製造ができなかったことから新たな設備を導入。順調に売上高を伸ばしています。

〈代表取締役〉  
牛鼻 浩志  
うしほな ひろし



ものづくりへの想い

ものづくりは自分磨きだと考えています。つくったものを通して地域社会に貢献していくために日々、技術を磨いていく必要があるのですが、その過程が自分を成長させてくれるんですよ。



製造スピード、品質、安全性、収益性  
すべてを向上させた新ラインで  
課題だった優位性を確保

*hope* - 我が社のホープ -

これまでの設備に比べて製造スピードがかなり上がったので、作業が早く終わるようになり、空いた時間を生かして他の作業に従事することができるようになりました。今後は自分の持ち場だけではなく、すべての工程ができるようになって幅広く活躍したいですね。



岡崎 由宇 (35)  
おかざき ゆう

動画でも check!



22  
case  
パルプ・紙・紙加工品製造  
新光パッケージ 株式会社

〒889-1914  
宮崎県北諸県郡三股町大字蓼池3691  
TEL.0986-52-3633

て行う新たなラインでは、製造スピードが2・5倍になりました。スピードだけでなく品質も上がり、ラインに付く人員も6名から4名に減らすことができました。そして何より大きいのはどんな段ボールも製造でき、細やかなニーズに対応できるようになったことです。段ボールの製造はなかなか他社との差別化が図りにくいのですが、これで優位性を確保することができました。新設備を導入して本当に良いこと尽くめですよ!

「老朽化が進んでいつダウンしてもおかしくない状態。したがって生産工程もかなり悪かったですね」  
そんな状況を一変させたのが、給紙印刷糊付け打抜き結束までを一気に行う段ボール箱製造ラインです。「これまでは印刷後に自然乾燥させて糊付けし、さらに乾燥させてようやく製品になっていたのですが、一連の工程をまとめ

「都 城市のふるさと納税返礼品用など、このところ段ボール箱の需要が増えています。それはうれしいことなのですが、空気穴の場所や数を指定されたり、規格外の大きさだったりとお客さまのニーズはじつに多様に対応できないものが多くなってきました」  
同社の設備は導入後30年以上が経過していることから、昨今の多様な段ボール箱を製造することができない上、印刷や糊付けのずれなども発生し、顧客からクレームが入ることもあったのだそうです。



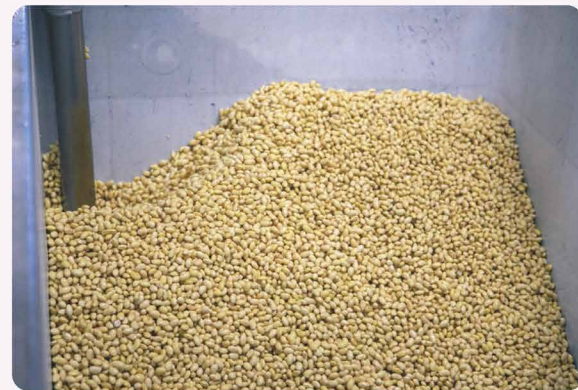
有限会社 財部とうふ店

## 最新型充填機によって できた余力と時間で さらなる新商品の開発へ

新商品として発売して以来、主力商品の一つに成長した充填豆腐。その生産過程のほとんどが手作業だったため、製造が間に合わない状態が続いていました。そんな状況を一変させたのが、最新型充填機です。



〈代表取締役〉  
**財部 正彦**  
たからべ まさひこ



厳選した材料がおいしい豆腐の決め手。



### 今後の展望

積極的に機械化を進めて生産性を上げるとともに、働きやすい環境づくりを進めていきます。そして若い人の雇用にもつなげていきたいですね。

豆乳とにがり瞬間に  
充填され、連続で包装  
されていきます。



充填された豆乳をボイルして  
固めます。従来の豆腐とは製造  
工程がまったく異なります。

### ものづくりへの想い

豆腐の原料は大豆と水と至ってシンプル。その分、他メーカーとの差別化をするのが難しいのですが、そこが豆腐づくりのおもしろいところでもあり、奥深いところなんです。



## 人気商品として成長した充填豆腐 人手で行っていた生産工程を 充填機によって全自動化

1 967年の創業以来、地域に根ざした豆腐店として、厳選した大豆と清らかな霧島の水で豆腐をつくり続ける同社。ここ数年、主力商品に加わったのが豆乳を真空パックした充填豆腐です。

「通常の豆腐は、80℃くらいの豆乳ににがりを混ぜて固めるのですが、充填豆腐の場合は10℃以下の豆乳ににがりを加えた後、ボイルして固めるんです。なめらかな食感と濃厚な風味が特長です」

発売以来、順調に売上を伸ばしてきた充填豆腐ですが、生産に関して大きな問題を抱えていました。充填作業に時間がかかると、すべての注文を受けきれない状態が続いていたのです。増え続ける需要に早急に応えなければなりません。そう決断した同社は、最新型充填機を導入します。

「こゝ」 れまでは、豆乳ににがりを混ぜて充填機に投入する作業を人手で行っていたの

で、本当に効率が悪かったんです。新しい充填機では、一連の工程をすべて自動で行えるようになり、生産スピードが倍になりました。手作業で生じていた材料のロスも一切なくなり、掛かる人手も減ったことで生産コストも大幅にカットできました。さらに、生産にかかる時間と人出を減らせた分、新商品の開発に力を注げるようになったのも大きいです。

今後も、消費者のニーズに応えながら、おいしい豆腐をつくり続け、県外への販売強化も図っていききたいですね」

## ものづくり補助金活用 ココがポイント!

point!



自動充填機で  
1日当たりの製造量が倍に



充填前の段取りから時間を要していた手作業を自動充填に切り替えたことで、製造スピードが倍になりました。

## hope - 我が社のホープ -

朝が早く大変な面もありますが、機械化が進んだことで作業がかなり楽になりました。この仕事のやりがいは、お店やお客さんからの「おいしい」の一言。豆腐は他のメーカーとの差別化が難しいですが、そこを徹底的に追究して、とことん味で勝負していきたいです。



財部 博光 (33)  
たからべ ひろあき

動画でも  
check!



23  
豆腐製造  
有限会社 財部とうふ店

〒885-0016  
宮崎県都城市早水町31号3番  
TEL.0986-23-2422



株式会社 ビッグハウス

## 2×4パネルの雄が 挑む新たな事業 木質トラス

集合住宅や福祉施設の建築に使われる2×4（ツーバイフォー）パネルなどの製造を手掛ける同社。将来の建築・住宅需要減に備えて、木質トラスという新事業を展開。その製造に欠かせない三次元切断機を導入しました。

〈代表取締役〉  
立箱 尚登  
たてばこ なおと

### ものづくりへの想い

従業員には年に数回、他社の工場に視察に行ってもらっています。いいものをつくろうという情熱、そしていいものを見て受ける刺激。この二つがあるからいいものづくりができるんです。



将来の需要減を見越して  
スタートした木質トラスの製造で  
林業、畜産業にも貢献

「当 社では2014年の設立以来、国産材を使った2×4パネルなど木造建築物のプレカットを手掛けています。おかげさまで、大手ハウズビルダーとの取引実績を伸ばしており、月間で10000〜15000坪のパネルを製造しています。2×4パネルの供給先はおもに賃貸アパートや福祉施設なのですが、今後は少子化によって建築需要が一段落すると見込んでおり、新たな供給先を開拓する必要があります。」

そこで目を付けたのが、これまでに培ってきた2×4パネル製造の経験と技術を生かせる木質トラスの生産でした。トラスとは三角形を一つの単位とした構造形式で、木質トラスは木材を使うことで、軽くて丈夫な構造を実現できる注目の工法です。

「木 質トラスを製造するには、2×4材を三次元加工する必要があります。そのため、ものづくり補助金を活用して高速羽柄（はがら）切断機を導入しました。」



切断機で加工した2×4材をメタルプレートで圧着した木質トラス。軽量で変形に強い構造体を低コスト・短納期で製造できます。

### 今後の展望

木質トラスは車庫や住居、コンテナハウスの骨組みなど幅広く活用できます。今後は工場の敷地内にモデルを建設して、こういった構造なのかを知ってもらい、九州管内に売り込んでいきたいですね。

高速羽柄三次元切断機。木口の直角、斜め、三次元切断を高速で行えます。



木質トラス構造を採用した同社の工場。柱がなくても大きな空間を実現できるのが特長です。



木質トラスの需要はここ10年で伸びているのですが、製造している工場は全国に19しかなく、南九州には一つもありません。当社がこの事業に参入することで、林業県である宮崎の木材流通促進に貢献できますし、すでに受注をいただいているのですが、木質トラスの特長を生かして低コストで畜舎や鶏舎を建築することで、畜産業の発展にもつなげたいですね。」

南九州における木質トラスのパイオニアとして新たな一歩を踏み出した同社。その挑戦は始まったばかりです。

## ものづくり補助金活用 ココがポイント!



## 木材を 自由自在に加工

斜めにカットした箇所をさらに斜めにカットするなどの三次元加工が可能に。木口以外の中間部の加工も可能な上、2×4部材の加工もできるオールマイティな切断機です。

## hope - 我が社のホープ -

今は壁パネルの最終チェックをしているのですが、建物の基礎になる部分なので、お客さまに安心を届けるといった気持ちで仕事をしています。会社が木質トラスに取り組むに当たってオーストラリアに視察に行かせてもらったので、今後はトラスにも関わっていきたくいです。

時任 敏也 (26)  
ときとう としや



動画でも  
check!!



24  
CASE  
建築資材製造  
株式会社 ビッグハウス

〒889-4411  
西諸県郡高原町大字広原4881-18  
TEL.0984-42-4666



有限会社 ワークス・宮崎

## 外注品の内製化によって コスト削減・納期短縮を実現 顧客満足度もUP

産業機器や自動化機器などの部品製作から組立までを手掛け、業界から高い評価を得ている同社。精密ワイヤーカット放電加工機を導入し、これまで外注していた部品加工を自社で行えるようになったことで、コスト削減と納期短縮を実現することができました。

〈取締役常務〉  
**小笠原 裕生**  
おがさわら ひろたか



### ものづくりへの想い

組立というのは、部品をすべて製品の中に取り付けた状態で納品するため、完成したあとから中の部品を確認することができません。そのため、不具合を限りなくなくすことを徹底しています。



部品加工から組立までの一貫化を実現  
さらなる市場拡大を目指す

「当社の主力製品はスリッターと呼ばれる産業機械なのですが、顧客として長期契約を結んでいる大手メーカーから、納入台数の増産の要求があったんです。しかし、スリッターは部品の点数が多い上、その一部の製作を外注していたため、納期面とコスト面でロスが生まれていました」

そこで考えたのが、外注していた「ワイヤ放電加工」の工程を内製化し、顧客のニーズと短納期を実現すること。電気熱を利用して細いワイヤに放電し、その熱で金属などの素材を切断加工するというものです。その作業を可能にさせたのが、新たに導入した「精密ワイヤーカット放電加工機」です。

「この機械によって、外注していた部品を社内で製作できるようになりました。自社で部品加工から組立までを一貫して行えるようになったことで、コストを3カ月平均で65%削減することができ、お客様の希望に沿った納期で出荷



中央に置かれた機械がスリッター。連続したフィルムシートやペーパーなどを巻き出し、必要なサイズにカットして、切断された材料を再び巻き取るロール加工機械です。



### 今後の展望

組立の仕事は部品が多く、複雑化・多様化しており、他社には模倣できない分野です。当社ならではの技術を継承していきながら今後の市場拡大を図っていきたいですね。

不具合を出さないためにも検品はとても重要な作業になります。



検品された部品を組み込んでいきます。納品してから不具合が生じれば手遅れ。正確な仕事が求められます。



「できるようなにもなりました。おかげで売上を順調に伸ばしています。」

私たちの仕事は、技術力があってこそお客様から信頼をいただけるのであり、それが今日までの仕事につながっています。納品して終わりではなく、その先で使われる製品のことを考えて、また、不具合を出さないということを第一に、社員全員が営業マンという意識を持って、これからも忠実な仕事に取り組みたいと思います。」

## ものづくり補助金活用 ココがポイント!

point!



これまで外注していた部品加工を  
自社で行えるようになったことで  
工期短縮



機械加工・ワイヤー加工の工程を7日間も短縮できるようになり、取引先に対して工期回答が素早くできるようになりました。

## hope - 我が社のホープ -

機械を使いこなせるようになるまでは大変でしたが、正確な加工を施し、自分が手掛けたものが完成したときには大きなやりがいを感じます。1日でも早く先輩たちに追いつけるように、技術磨きを頑張ります。



工藤 祐也 (25)  
くどう ゆうや

動画でも check!



精密機器部品加工・組立  
**有限会社 ワークス・宮崎**

〒882-0024  
宮崎県延岡市大武町5413-1  
TEL.0982-26-8920